



**GAIA**

Gestione Ambientale Integrata Altamura



## AZIENDA

La società **G.A.I.A. S.r.l.** (Gestione Ambientale Integrata Altamura) nasce con **la mission** di attuare i principi fondamentali dell'**economia circolare**, adottando strategie orientate alla valorizzazione della frazione umida dei rifiuti solidi urbani, che viene recuperata e trasformata in concime per l'agricoltura.

Nel 2023, nella zona industriale altamurana di Jesce (al di fuori del transito cittadino e al confine tra Puglia e Basilicata), **G.A.I.A. S.r.l.** ha inaugurato un **impianto di compostaggio**, opportunamente progettato e dimensionato per ricevere e trattare circa 16.000 tonnellate annue di rifiuti organici, al servizio di un bacino di utenza di oltre 150.000 abitanti residenti nei comuni limitrofi.

L'obiettivo è quello di attuare una strategia concreta di tutela dell'**ambiente** e del **territorio**, cercando di garantire il minor percorso del rifiuto dal centro di raccolta all'impianto di conferimento, che si traduce in un vantaggio economico per il cittadino.

La costruzione dell'impianto è stata prevista dal **Piano Regionale di Gestione dei Rifiuti** e le attività vengono svolte nel pieno rispetto dell'art.208 del **Codice dell'Ambiente e del Decreto Legislativo n. 75 del 29 aprile 2010**.

**G.A.I.A. S.r.l.** fonda il proprio modus operandi sulla **circularità delle risorse**, limitando così lo sfruttamento indiscriminato di nuove materie prime, riducendo i rifiuti da avviare a smaltimento in discarica e ponendo particolare attenzione all'impatto delle proprie attività sull'ambiente circostante. Inoltre, investe costantemente in **ricerca e sviluppo**, parti integranti della sua attività.

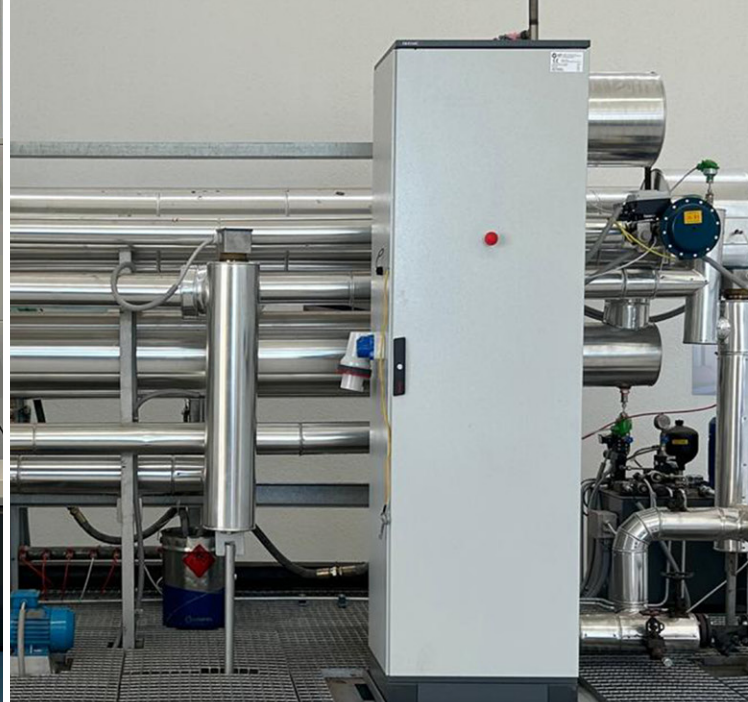


## IMPIANTO

L'**impianto** si estende su una superficie complessiva di 24.000 mq ed è suddiviso in 6 aree destinate ad attività specifiche:

- area ingresso e accettazione;
- area di scarico e di lavorazione;
- area di bioossidazione accelerata e controllata;
- area di maturazione;
- area di vagliatura e stoccaggio;
- area ricerca e sviluppo.

In ciascuna area si svolge il **ciclo produttivo**, che parte con l'accettazione del carico attraverso l'acquisizione del formulario e del quantitativo conferito. Il rifiuto viene scaricato in un'apposita vasca di stoccaggio, dove viene miscelato con il verde da potatura precedentemente tritato, formando una miscela da caricare nelle **biocelle**, all'interno delle quali avviene la **bioossidazione aerobica** della sostanza organica. L'intera fase è monitorata attraverso un sistema di gestione e controllo dei parametri di riferimento. Al termine della bioossidazione, la miscela viene trasferita su una piattaforma areata e disposta in cumuli per completare il processo di maturazione. L'ultima fase prevede la vagliatura, che consente di separare il compost dalle sostanze non biodegradabili. L'intero ciclo di lavorazione si svolge in ambiente chiuso con il supporto di sistemi di intercettazione e trattamento delle arie esauste e dei percolati-reflui. Il laboratorio, equipaggiato con strumentazione di ultima generazione, effettua test e analisi per l'ottimizzazione e il controllo dell'intero processo.



## RICERCA

Per **G.A.I.A. S.r.l.** la **ricerca** e l'**innovazione** sono gli elementi imprescindibili per garantire lo sviluppo della produttività e della competitività nel settore dell'**economia circolare**. In **Puglia** è tra le prime società a sperimentare la trasformazione dei rifiuti organici in **carbone attivo**, una rivoluzione green tra innovazione, responsabilità sociale e sostenibilità.

Nel 2021 è stato avviato, in collaborazione con IL **Di.T.N.E** (Distretto Nazionale sull'Energia) e con il **Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione dell'Università del Salento**, il progetto di ricerca **Waste2Charcoal** (dai rifiuti al carbone), ottenendo un finanziamento a fondo perduto da parte dei PROGRAMMI INTEGRATI DI AGEVOLAZIONE PIA MEDIE IMPRESE della Regione Puglia. Il progetto mira a sviluppare nuove tecnologie per la trasformazione dei rifiuti in nuove materie prime, in una logica di economia circolare, mediante processi di carbonizzazione idrotermale.

La **tecnologia HTC** è un processo termochimico che utilizza acqua ad elevate temperature e pressioni per trasformare la biomassa in **biochar** (bio-carbone), ricca di elementi nutritivi per il suolo a rilascio controllato. La ricerca mira a valorizzare il **biochar** in carbone attivo. Questa trasformazione rappresenta un'opportunità concreta di valorizzazione economica, consentendo di convertire i rifiuti in **risorse** ad alto rendimento. Grazie a successivi trattamenti chimici, in fase di sperimentazione, presso il nostro impianto, il **biochar** può essere convertito in **carbone attivo**, un carbone con una elevata porosità. Successivamente, attraverso la deposizione di argento antibatterico e attraverso un innovativo processo di foto-riduzione, il prodotto viene funzionalizzato per consentirne l'utilizzo in avanzati sistemi di trattamento dei fluidi.



## JESCECOMPOST

Rosso della terra argillosa. Bianco della calce delle case. Blu del cielo. Queste sono le tinte del cuore di Altamura e le sfumature che raccontano la nascita dello **JESCECOMPOST**, un ammendante compostato misto (ACM) che affonda le sue radici nel territorio. Lo **JESCECOMPOST** è un esempio concreto di economia circolare che trasforma i rifiuti in risorsa e restituisce fertilità alla terra. Ogni manciata racchiude l'identità altamurana. Lo **JESCECOMPOST** è un gesto di cura verso il futuro.

### SPECIFICHE DEL PRODOTTO

La produzione di JESCECOMPOST, consentito in agricoltura biologica, è ottenuta utilizzando esclusivamente la frazione organica dei rifiuti biodegradabili (di cucine, mense e mercati), proveniente da raccolta differenziata e dai residui delle attività di manutenzione del verde pubblico e materiali lignocellulosici. Attraverso un processo di biossidazione, maturazione e raffinazione si ottiene un fertilizzante naturale. Lo JESCECOMPOST è iscritto al Registro dei Fertilizzanti per uso biologico ai sensi del D.Lgs 75/2010. Numero di iscrizione registro MIPAAF 0045646/25.

### I BENEFICI DEL COMPOST

**Struttura del suolo più stabile:** ideale per terreni argillosi, migliora lavorabilità e filtrazione, contribuisce alla riduzione di consumo di energia; **ritenzione idrica naturale e nutrimento continuo per il suolo:** mitiga gli impatti ambientali legati ad eventi climatici estremi e aumenta la disponibilità dei nutrienti; **effetto fitosanitario:** limita patologie da agenti del suolo, rafforzando la salute delle colture.

## CERTIFICAZIONI

Per consultare l'elenco aggiornato delle certificazioni clicca qui:



Socio ordinario  
del Consorzio Italiano  
Compostatori (CIC)



G.A.I.A. s.r.l. iscritta al Registro  
dei Fabbricanti di Fertilizzanti  
n. iscrizione registro MIPAAF 03565/24



G.A.I.A. Gestione Ambientale Integrata Altamura S.r.l.  
S.P. 41, Km. 12,500, Z.I. Jesce 12 - 70022 Altamura (BA)  
+39 080 9952199 - [info@gaiambientale.it](mailto:info@gaiambientale.it) - [gaia1@pec.it](mailto:gaia1@pec.it) - [www.gaiambientale.it](http://www.gaiambientale.it)